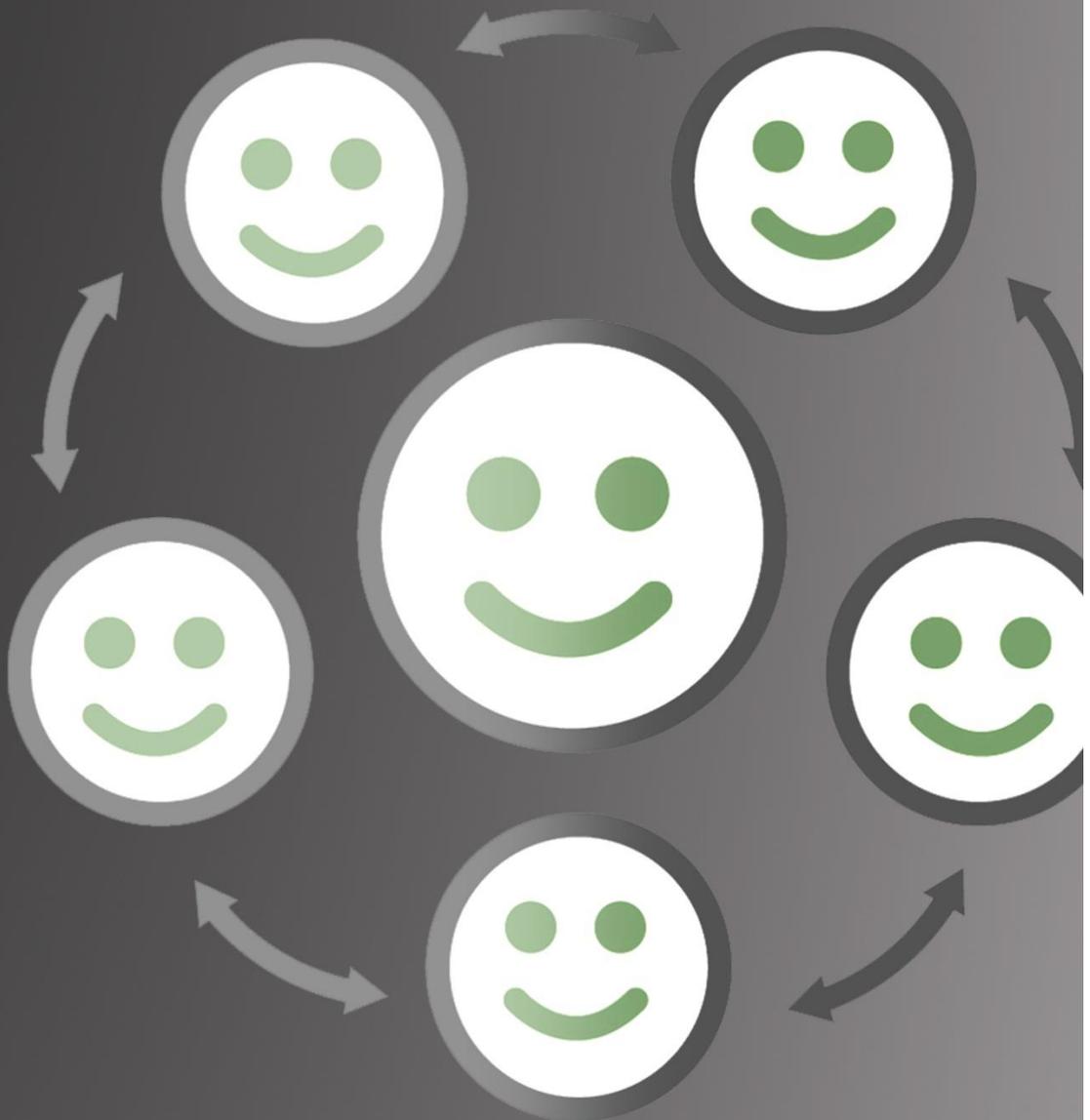


Walter Deutschland GmbH

Videostreams

YouTube

Web-Seminare





Sehr geehrte Kundinnen und Kunden,

wer hätte noch vor Monaten gedacht, dass wir für so lange Zeit rein virtuell zusammenarbeiten werden? Dabei lernten wir die Vorteile des virtuellen Arbeitens und Lernens zu schätzen und wollen es heute nicht mehr missen.

Wir alle mussten auf digitale Arbeits- und Kommunikationsmethoden zurückgreifen. Diese Veränderungen haben einen bleibenden Einfluss auf unsere Arbeitsweise in der Zukunft. Wir bei der Walter Deutschland GmbH haben erkannt, dass die virtuellen Methoden durchaus Vorteile haben und die klassischen Angebote ergänzen werden.

Mit unseren digitalen Angeboten und zahlreichen Web-Seminaren konnten wir die Teilnehmenden begeistern. Viele von Ihnen haben dieses Angebot genutzt – herzlichen Dank dafür.

Für weitere Interessierte möchten wir in dieser Broschüre einen Überblick über unsere Web-Seminare geben. Hier finden Sie eine Vielfalt unterschiedlicher Web-Seminare zu verschiedenen Themen rund um die Zerspanung. Alle Web-Seminare sind als Aufzeichnungen für Sie kostenfrei auf YouTube verfügbar!

Nutzen Sie unsere Web-Seminare für Ihre Qualifikation und sichern Sie somit Ihren Erfolg. Die Links zu den Aufzeichnungen finden Sie in dieser Broschüre.

Ich wünsche Ihnen viel Freude beim Selbststudium.

Thomas Vollmer
Technischer Trainer
Walter Deutschland GmbH

Vorwort	<u>2</u>
Technische Web-Seminare zu Themen rund um die Zerspanung	
Walter GPS. Der Zukunft ein Stück voraus.	<u>5</u>
Walter GPS. Der Zerspanungsprozess im Fokus.	<u>6</u>
Walter GPS. In der Anwendung live erleben.	<u>7</u>
Frässtrategien. Von der Spanungsdicke zu den Schnittparametern.	<u>8</u>
Frässtrategien. Von der Spanungsdicke zu den Schnittkräften, Fräsern und Strategien.	<u>9</u>
Frässtrategien zur Verbesserung Ihrer Prozesse.	<u>10</u>
Walter Cut. Effektives Abstechen in der Praxis.	<u>11</u>
Walter Cut. Effektives Einstechen und Stechdrehen in der Praxis.	<u>12</u>
Effektive Gewindebearbeitung. Für jedes Gewinde das passende Werkzeug.	<u>13</u>
High-Feed Zerspanung. Potentiale beim Fräsen und Drehen effektiv nutzen.	<u>14</u>
Dynamisches Fräsen. Maximale Prozesssicherheit plus Effizienz.	<u>15</u>
Bohren ins Volle mit VHM-Bohrern. Maximale Prozesssicherheit plus Effizienz bis 70xD.	<u>16</u>
Walter Turn Kopierdrehsystem. Potentiale beim Konturdrehen effektiv nutzen.	<u>17</u>
NE-Metallbearbeitung. Setzen Sie auf Sicherheit und Know-how.	<u>18</u>
Werkzeugverschleiß. Kostenoptimierung durch Verschleißoptimierung.	<u>19</u>
Produktive Prozesse. Sehen, was unsichtbar ist.	<u>20</u>
Walter Produktinnovationen 2022	
Produktinnovationen – ISO Drehen und Stechen.	<u>22</u>
Produktinnovationen – Wendeschneidplatten- und VHM-Fräswerkzeuge.	<u>23</u>
Produktinnovationen – Bohren und Gewinden.	<u>24</u>
Walter Trainingsangebot für Kunden 2023	
Trainingsbroschüre 2023 - Kundentrainings. Hier geht's zur Anmeldung.	<u>26</u>
Ansprechpartner	
Kontakte Walter Deutschland GmbH.	<u>28</u>

_ TECHNISCHE WEB-SEMINARE

Web-Seminare zu Themen rund um die Zerspanung

- **Walter GPS. Der Zukunft ein Stück voraus.**

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Walter GPS.
Der Zukunft ein Stück voraus.

Profitieren Sie von der beispiellosen Schnittdatenempfehlung zur Gestaltung der Prozesse in Ihrer Zerspanung.

In dem Web-Seminar erhalten Sie eine Einführung in Walter GPS. Anhand eines Praxisbeispiels wird live im System das Lösen einer Zerspanungsaufgabe mit Walter GPS gezeigt.



Walter GPS

REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- **Walter GPS. Der Zerspanungsprozess im Fokus.**

WEB-SEMINARE

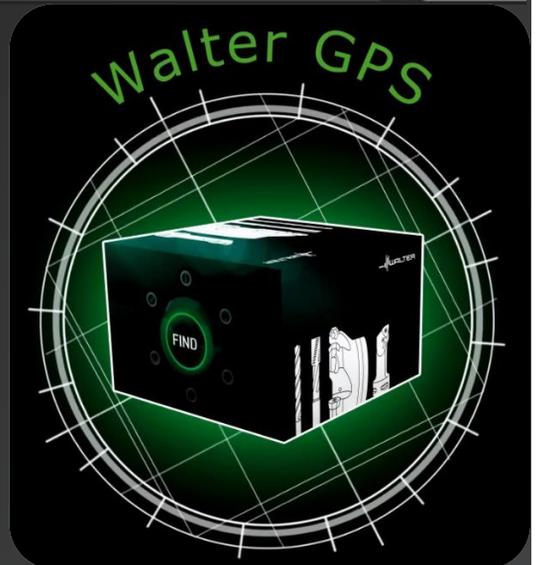


SEMINAR BESCHREIBUNG

Walter GPS.
Der Zerspanungsprozess im Fokus.

Lernen Sie die Einflussgrößen auf den Zerspanungsprozess kennen und reduzieren Sie mit Walter GPS Ihre Kosten. Profitieren Sie von der Schnittdatenempfehlung zur Gestaltung Ihrer Prozesse in der Zerspanung.

In dem Web-Seminar wird Ihnen anhand von Praxisbeispielen dargestellt, wie bestimmte technologische Einflussgrößen die Wirtschaftlichkeit des Zerspanungsprozesses und die Werkzeugempfehlung beeinflussen.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- **Walter GPS. In der Anwendung - live erleben.**

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Walter GPS in der Anwendung - live erleben.

Lernen Sie Walter GPS effektiv zu nutzen und gestalten Sie damit ihre Prozesse wirtschaftlicher.

In dem Web-Seminar wird anhand von verschiedenen Praxisbeispielen gezeigt, wie Sie mit Walter GPS typische Aufgabenstellungen aus der betrieblichen Praxis effektiv lösen können. Die gewählten Praxisbeispiele zeigen Ihnen nochmals die Anwendungen, welche beim Web-Seminar „Walter GPS – der Zerspanungsprozess im Fokus“ besprochen wurden. Diese Anwendungen werden in diesem Web-Seminar live mit Walter GPS gelöst.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- Frässtrategien. Von der Spanungsdicke zu den Startparametern.

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Frässtrategien.
Von der Spanungsdicke zu den Startparametern.

Erfahren Sie welchen Einfluss die mittlere Spanungsdicke auf die Auswahl der Schnittparameter beim Fräsen hat.

In dem Web-Seminar werden die Einflussgrößen auf die Schnittparameter unter Berücksichtigung der mittleren Spanungsdicke dargestellt.

Es wird die Wirkung der unterschiedlichen Einflussgrößen auf den Fräsprozess aufgezeigt und anhand eines Praxisbeispiels wird die Lösung spezieller Fräsaufgaben mit Walter GPS live vorgeführt.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- Von der Spannungsdicke zu den Schnittkräften, Fräsen und Strategien.

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Frässtrategien

Von der Spannungsdicke zu den Schnittkräften, Fräsen und Strategien.

Erfahren Sie in dem Web-Seminar welchen Einfluss der Spannungsquerschnitt auf die Schnittkräfte und die Auswahl der Fräser und Strategien bei lang auskragenden Werkzeugen hat. Dabei werden die Grenzen aufgezeigt und Tauchfräsen als alternative Frässtrategie vorgestellt. Ebenfalls wird die Auswirkung der Schnittkräfte auf den Leistungsbedarf und das Zeitspanvolumen dargestellt. Es wird auch gezeigt, welche Einflussgrößen im Fräsprozess zu Vibrationen führen und wie sich diese reduzieren lassen.

Anhand eines Praxisbeispiels wird live mit Walter GPS die Auswirkung der Zahnteilung auf den Leistungsbedarf einer Werkzeugmaschine vorgeführt.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- Frässtrategien zur Verbesserung Ihrer Prozesse.

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Frässtrategien zur Verbesserung Ihrer Prozesse.

In dem Web-Seminar werden Ihnen unterschiedliche Frässtrategien vorgestellt. Es wird Ihnen gezeigt, welchen positiven Einfluss die Wahl der Frässtrategie auf Ihr Bearbeitungsergebnis hat.

Wir zeigen Ihnen auch Lösungen zur Verbesserung Ihrer Produktivität und zur Reduzierung Ihrer Kosten. Unter Anwendung von Walter GPS wird Ihnen dargestellt, wie die Tiefe einer Nut die Frässtrategie beim Nutenfräsen beeinflusst.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- **Walter Cut – Effektives Abstechen in der Praxis.**

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Walter Cut - Effektives Abstechen in der Praxis.
Produzieren Sie mehr Bauteile pro Schicht.

Erfahren Sie wie Sie Ihre Abstechprozesse effektiver gestalten können, um mehr Bauteile pro Schicht prozesssicher zu produzieren.

In dem Web-Seminar lernen Sie die verschiedenen Stechsysteme und deren typische Einsatzbereiche kennen. Anhand von Praxisbeispielen wird der Umgang mit diesen Stechsystemen und deren richtiger Einsatz erläutert.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Werner Strobel
Produktmanager Drehwerkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- **Walter Cut. Effektives Einstechen und Stechdrehen in der Praxis.**

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Walter Cut.
Effektives Einstechen und Stechdrehen in der Praxis.

Erfahren Sie wie Sie die Potentiale moderner Stechwerkzeuge richtig nutzen und durch den Einsatz optimaler Stechstrategien Ihre Produktivität steigern können.

In dem Web-Seminar werden die Verfahrensgrundlagen zum Einstechen und Stechdrehen vorgestellt. Lernen Sie für unterschiedliche Stechverfahren die optimale Bearbeitungsstrategie kennen und anwenden.

Es werden Ihnen Stechsysteme mit großen Leistungspotentialen vorgestellt und Sie erfahren, für welche Anwendungen Sie diese Stechsysteme optimal nutzen können. Anhand von Praxisbeispielen wird der Einsatz dieser Stechsysteme und deren richtige Anwendung erläutert.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Werner Strobel
Produktmanager Drehwerkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- **Effektive Gewindebearbeitung. Für jedes Gewinde das passende Werkzeug.**

WEB-SEMINARE



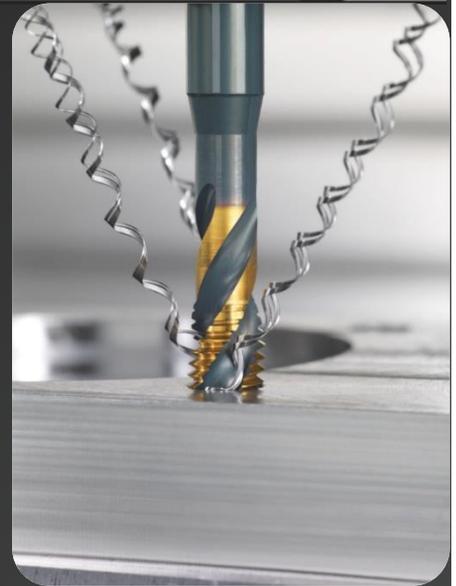
SEMINAR BESCHREIBUNG

Effektive Gewindebearbeitung.
Für jedes Gewinde das passende Werkzeug.

Erfahren Sie wie Sie Ihre Gewindebearbeitung effektiver machen können und welches Gewindevorhaben sich am besten dafür eignet.

In dem Web-Seminar lernen Sie die verschiedenen Gewindevorhaben und deren typische Einsatzbereiche kennen. Dabei werden auch die Vor- und Nachteile, sowie die Grenzen der einzelnen Gewindevorhaben aufgezeigt.

Anhand eines Praxisbeispiels werden die Einflussgrößen auf die Auswahl des wirtschaftlichsten Gewindevorfahrens vorgestellt und erläutert.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Michael Süß
Produktmanager Roundtools



[Link zur Aufzeichnung](#)

- High-Feed Zerspanung. Potentiale beim Fräsen und Drehen effektiv nutzen.

WEB-SEMINARE

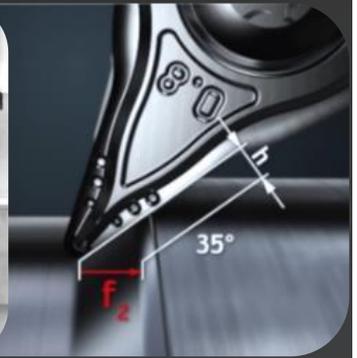


SEMINAR BESCHREIBUNG

High-Feed Zerspanung.
Potentiale beim Fräsen und Drehen effektiv nutzen.

Erfahren Sie wie Sie Ihre Fräs- und Drehprozesse mit High-Feed Werkzeugen effektiver gestalten können, um mehr Bauteile pro Schicht prozesssicher zu produzieren.

In dem Web-Seminar lernen Sie Werkzeugsysteme mit hohen Leistungspotentialen im Fräsen und Drehen kennen und es wird Ihnen aufgezeigt, wie Sie damit die Wirtschaftlichkeit Ihrer Prozesse nachhaltig steigern können. Anhand von Praxisbeispielen wird der Einsatz dieser Werkzeugsysteme und deren richtiger Einsatz erläutert.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Werner Strobel
Produktmanager Drehwerkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- **Dynamisches Fräsen. Maximale Prozesssicherheit plus Effizienz.**

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Dynamisches Fräsen. Maximale Prozesssicherheit plus Effizienz.

In dem Web-Seminar steht das dynamische Fräsen im Fokus. Lernen Sie schwierig zu zerspanende Werkstoffe mit komplexen Konturen oder instabile Bauteile effizient zu zerspanen.

Es wird Ihnen gezeigt, welche 4 Bausteine erforderlich sind, um das dynamische Fräsen erfolgreich einzusetzen. Lernen Sie die Unterschiede der Schrupp-Strategien beim Fräsen kennen.

Erfahren Sie, welche Fräswerkzeuge für die unterschiedlichen Strategien eingesetzt werden. Wir zeigen Ihnen, welche Einsparpotentiale beim dynamischen Fräsen möglich sind und welchen Einfluss die Werkzeugmaschine beim dynamischen Fräsen auf die Produktivität des Prozesses hat.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Michael Süß
Produktmanager Roundtools



[Link zur Aufzeichnung](#)

- Bohren ins Volle mit VHM-Bohrern. Max. Prozesssicherheit plus Effizienz bis 70xD.

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Bohren ins Volle mit VHM-Bohrern.
Maximale Prozesssicherheit plus Effizienz bis 70xD.

In diesem Web-Seminar steht das Bohren ins volle Material mit monolithischen Wendelbohrern aus Vollhartmetall im Fokus. Lernen Sie die unterschiedlichen Konstruktionsmerkmale moderner VHM-Bohrer kennen. Wir besprechen die richtige Anwendung der VHM-Bohrer bei herausfordernden Bohrungsbearbeitungen und zeigen Ihnen auf was Sie achten sollten.

Es wird Ihnen auch gezeigt, welche Strategien es zum Tieflochbohren gibt und wann welche Bohrstrategie bei welcher Bohrtiefe verwendet werden sollte. Wir stellen Ihnen die unterschiedlichen Pilotierungstrategien und die dafür geeigneten Pilotbohrer vor und geben Ihnen Tipps zur richtigen Anwendung der Tieflochbohrer.

Erfahren Sie wie Sie ihre Bohrprozesse sicher gestalten können und welche Ursachen zu Bohrfehlern führen und wie Sie diese vermeiden können.



REFERENTEN

Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Michael Süß
Produktmanager Roundtools



[Link zur Aufzeichnung](#)

- **Walter Turn Kopierdrehsystem. Potentiale beim Konturdrehen effektiv nutzen.**

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Walter Turn Kopierdrehsystem.
Potentiale beim Konturdrehen effektiv nutzen.

Im dem Web-Seminar wird Ihnen gezeigt, wie Sie das Walter Turn Kopierdrehsystem effektiv einsetzen und richtig anwenden. Wir geben Ihnen Tipps im richtigen Umgang mit dem System. Dabei zeigen wir Ihnen welche Möglichkeiten und Chancen sich daraus für Sie ergeben und wie Sie damit die Produktivität Ihrer Fertigung steigern können.

Anhand von zwei Praxisbeispielen wird Ihnen dargestellt, welche Rationalisierungen und Verbesserungen sich mit dem Kopierdrehsystem erzielen lassen. Bei den vorgestellten Praxisbeispielen handelt es sich um reale Einsatzfälle, bei denen die Bearbeitung beim Kunden optimiert wurde.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



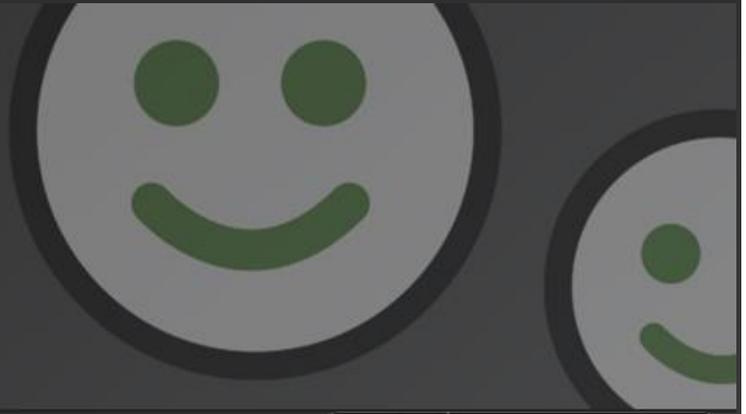
Werner Strobel
Produktmanager Drehwerkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- NE-Metallbearbeitung. Setzen Sie auf Sicherheit und Know-how.

WEB-SEMINARE



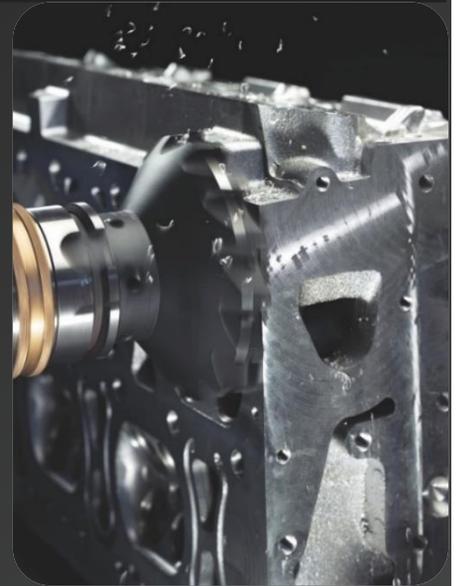
SEMINAR BESCHREIBUNG

NE-Metallbearbeitung. Setzen Sie auf Sicherheit und Know-how.

In dem Web-Seminar steht die Fräsbearbeitung von Aluminium-Legierungen im Fokus. Lernen Sie die Einflussgrößen kennen und verbessern Sie Ihre Prozesse in der Aluminiumzerspanung.

Es wird Ihnen gezeigt, wie die werkstoffspezifischen Eigenschaften der Aluminiumlegierungen die Auslegung der Fräswerkzeuge beeinflussen. Erfahren Sie den Unterschied zwischen den verschiedenen geometrischen Schneidenausführungen.

Sie lernen, welchen Einfluss die Werkzeugunwucht auf den Zerspanungsprozess hat. Wir zeigen Ihnen, wie das richtige Auswuchten der Werkzeuge das Zeitspanvolumens steigert und die Prozessfähigkeit verbessert.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- **Werkzeugverschleiß. Kostenreduzierung durch Verschleißoptimierung.**

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Werkzeugverschleiß beim Drehen und Fräsen.
Kostenreduzierung durch Verschleißoptimierung.

In dem Web-Seminar steht der Werkzeugverschleiß im Fokus. Lernen Sie die verschiedenen Verschleißarten und deren Auswirkungen auf das Werkzeug kennen.

Erfahren Sie wie sich Ausführungen von Schneide und Schneidstoff auf das Verschleißverhalten am Werkzeug auswirken. Wir zeigen Ihnen mit welchen Maßnahmen Sie das Verschleißverhalten Ihrer Werkzeuge positiv beeinflussen. Sie werden erkennen, welchen Einfluss die unterschiedlichen Beschichtungen haben.

Wir geben Ihnen zusätzliche Hinweise, mit welchen Prozessänderungen Sie bestimmte Verschleißarten reduzieren – denn nur richtig eingesetzte Werkzeuge reduzieren den Verschleiß und die Werkzeugkosten.

REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

- **Produktive Prozesse. Sehen, was unsichtbar ist.**

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Produktive Prozesse. Sehen, was unsichtbar ist.

Auch im modernen Maschinenpark finden sich Kostentreiber und Leistungslücken. Sie bleiben oft im Tagesgeschäft verborgen und können großen Einfluss auf den Gesamtprozess haben. Diese lassen sich durch den Einsatz innovativer Werkzeuge und Fertigungsstrategien erheblich reduzieren.

Visualisieren Sie Ihre Fertigungsdaten mit den Systemlösungen von Comara. In dem Web-Seminar erfahren Sie, wie verborgene Kostentreiber und Leistungslücken zu finden sind um die Effizienz in Ihrer Fertigung zu verbessern. Machen Sie Ihre Fertigungsdaten transparent und optimieren Sie Ihre Prozesse. Nutzen Sie die versteckten Fertigungspotentiale und reduzieren Sie Ihre Kosten.



REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Holger Langhans
Geschäftsführer Comara GmbH



[Link zur Aufzeichnung](#)

_ TECHNISCHE WEB-SEMINARE

Walter Produktinnovationen 2022

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Neuprodukte - Produktinnovationen Drehen und Stechen

Im dem Web-Seminar werden Ihnen neueste Produktinnovationen der Walter AG aus dem Jahr 2022 in den Zerspanungsverfahren ISO-Drehen und Stechen vorgestellt. Lernen Sie diese Produktinnovationen kennen und erfahren Sie wie Sie diese Produkte effektiv einsetzen und richtig anwenden.

Wir geben Ihnen Tipps im richtigen Umgang mit den Neuprodukten und zeigen Ihnen wie Sie die Produktivität und die Prozesssicherheit in Ihrer Fertigung steigern können.

Anhand von Praxisbeispielen zeigen wir Ihnen, welche Rationalisierungen und Verbesserungen sich mit den Neuprodukten erzielen lassen. Nutzen Sie diese Chance und lassen Sie sich von den Möglichkeiten dieser Werkzeuge inspirieren.



Drehen

REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Werner Strobel
Produktmanager Drehwerkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Neuprodukte - Produktinnovationen Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten und VHM-Fräswerkzeuge

Im dem Web-Seminar werden Ihnen neueste Produktinnovationen der Walter AG aus dem Jahr 2022 in dem Zerspanungsverfahren Fräsen vorgestellt. Lernen Sie diese Produktinnovationen kennen und erfahren Sie wie Sie diese Produkte effektiv einsetzen und richtig anwenden.

Wir geben Ihnen Tipps im richtigen Umgang mit den Neuprodukten und zeigen Ihnen wie Sie die Produktivität und die Prozesssicherheit in Ihrer Fertigung steigern können.

Anhand von Praxisbeispielen zeigen wir Ihnen, welche Rationalisierungen und Verbesserungen sich mit den Neuprodukten erzielen lassen. Nutzen Sie diese Chance und lassen Sie sich von den Möglichkeiten dieser Werkzeuge inspirieren.



Fräsen

REFERENTEN



Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge



[Link zur Aufzeichnung](#)

WEB-SEMINARE



SEMINAR BESCHREIBUNG

Neuprodukte - Produktinnovationen Bohren und Gewinden

Im dem Web-Seminar werden Ihnen neueste Produktinnovationen der Walter AG aus dem Jahr 2022 in den Zerspanungsverfahren Bohren und Gewinden vorgestellt. Lernen Sie diese Produktinnovationen kennen und erfahren Sie wie Sie diese Produkte effektiv einsetzen und richtig anwenden.

Wir geben Ihnen Tipps im richtigen Umgang mit den Neuprodukten und zeigen Ihnen wie Sie die Produktivität und die Prozesssicherheit in Ihrer Fertigung steigern können.

Anhand von Praxisbeispielen zeigen wir Ihnen, welche Rationalisierungen und Verbesserungen sich mit den Neuprodukten erzielen lassen. Nutzen Sie diese Chance und lassen Sie sich von den Möglichkeiten dieser Werkzeuge inspirieren.



REFERENTEN

Thomas Vollmer
Technischer Trainer



Michael Süss
Produktmanager Roundtools



[Link zur Aufzeichnung](#)

_ TRAININGSANGEBOT

Kundentrainings 2023



Trainingsangebot

Kunden

_PRODUKTIVE MITARBEITER*INNEN

**Ihr bestes Tool
sind Sie.**



Zur Broschüre



Zur Anmeldung

_ ANSPRECHPARTNER

Walter Deutschland GmbH

Kontakte – Walter Deutschland GmbH



Thomas Vollmer
Technischer Trainer
Tel.: +49 (0) 172 6913389
E-Mail: thomas.t.vollmer@walter-tools.com



Peter Kalenbach
Produktmanager WSP-Werkzeuge
Tel.: +49 (0) 171 8113776
E-Mail: peter.kalenbach@walter-tools.com



Werner Strobel
Produktmanager Drehwerkzeuge
Tel.: +49 (0) 170 4449219
E-Mail: werner.strobel@walter-tools.com



Michael Süß
Produktmanager Roundtools
Tel.: +49 (0) 173 5415248
E-Mail: michael.suess@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
P: +49 (0) 69 78902-100, F: +49 (0) 69 78902-137
service.de@walter-tools.com

walter-tools.com

